

UCAPAN TERIMA KASIH

Puji dan syukur saya panjatkan kepada Allah SWT. karena atas berkat dan rahmat-Nya, saya dapat menyelesaikan skripsi ini. Penulisan skripsi ini dilakukan dalam rangka memenuhi salah satu syarat untuk mendapatkan gelar Sarjana Teknik pada Fakultas Teknik ,Universitas Esa Unggul.

Saya menyadari bahwa tanpa bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, cukup sulit bagi saya untuk menyelesaikan ini. Oleh sebab itu, saya mengucapkan terima kasih kepada:

1. DR. Ir. Nofierni, MM., selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul.
2. Dr. Iphov Kumala Sriwana., ST., M.Si selaku Kepala Program Studi Teknik.
3. Bapak Septian Rahmat Adnan, S.Si., M.Si., selaku Koordinator Kerja Praktek dan Tugas Akhir
4. Bapak M. Abduh ST., MT., sebagai Dosen Pembimbing Akademik.
5. Ir. M. Drajat Amperajaya MM., selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah memberikan waktu, arahan, dan saran kepada penulis dalam menyelesaikan Laporan Tugas Akhir.
6. Dosen Pengajar di Fakultas Teknik, khususnya di Program Studi Teknik Industri yang telah memeberikan ilmu kepada penulis.
7. Bapak Imam Fahruroji selaku Section Head, Department Refill di PT. Standardpen Industries.
8. Bapak Teguh Priyanto, selaku Supervisor produksi dan pembimbing lapangan yang telah membantu penulis dalam dalam penulisan laporan.
9. Team Adm. Produksi Department Refill yang telah memberikan informasi berupa data produksi Refill *B'gel 0.5 Gravity*.
10. Team Refill Departmen selaku rekan-rekan kerja yang membantu penulis dalam melaksanakan pengamatan produksi Refill *B'gel 0.5 Gravity*.
11. Kedua Orangtua dan keluarga tercinta yang selalu memberikan dukungan dan doa kepada penulis untuk menyelesaikan skripsi ini.
12. Rekan-rekan kuliah dan rekan-rekan kerja yang telah banyak membantu dalam memberi dukungan tenaga, data, dan pemikiran.
13. Teman-teman satu angkatan Aisyah, Olivia, Emilia dan Sigit yang memberikan semangat serta motivasi.

14. Heka Nopbigantara sebagai support system yang selalu bersedia membantu dan selalu memotivasi.

Tangerang, 12 Februari 2020

(.....)